

CAVOK S3



Existe aussi en version haute :



(Modèle ON AIR)



CARACTÉRISTIQUES

- Chaussure de sécurité basse en cuir velours bleu marine
- Renfort anti-abrasion **Stark®**
- Laçage direct sur tige, languette matelassée en cuir velours
- Chaussure entièrement doublée avec Doublure **Caricia®** haute capacité respirante et grand confort
- Première de propreté complète Dry-tech® en polyuréthane, antistatique, traitée anti-bactéries, avec un absorbeur d'énergie dans le talon, lavable à 30°
- **Embout synthétique** ® 200 joules non métallique extra large en polymère technique, anticorrosion, aucune conduction thermique, amagnétique, arête biseautée.
- **Lame anti-perforation non métallique** Zero+ Armateak® en textile composite High Tech, anticorrosion avec une résistance à 1385N pour une exigence normative de 1100N, 100% de la plante du pied protégée.
- Semelle type **On Top®**, en PU2D, résistante aux hydrocarbures, adhérence optimum sur sol glissant, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- Chaussant homme grand confort 11 Mondopoint.
- Montage injecté sur tige cardée.
- Pointure 36 au 48



Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3 SRC

Certification Cimac : 0161/21218/14

Les données indiquées dans cette fiche sont possibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériaux et des produits.



IT252423
IT252989





Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle

	<i>Exigences Normes</i>	<i>Résultats Uniwork</i>
Détermination de la résistance aux glissements « SRC »		
Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11		
<i>Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents</i>		
Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,32	0,35
Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011	≥ 0,28	0,30
<i>Test de la semelle : sur acier avec glycérine</i>		
Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,18	0,18
Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,13	0,13
Performances de la tige : cuirs velours	Norme EN ISO 20 345 : 2011	
5.4.6 <i>Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm² h)</i>	≥0.8	4,8
5.4.6 <i>Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²)</i>	≥15.0	49,7
Doublure Caricia®	Norme EN ISO 20345 : 2011	
5.5.3 <i>Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)</i>	≥22,0	12,4
5.5.3 <i>Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)</i>	≥20,0	99,4
Résistance à la perforation	Norme EN ISO 20345 : 2011	
6.2.1.1.2 Résistance à la perforation		
Test 1 Pointure 38	≥ 1100 N	
<i>A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
Test 2 Pointure 42	≥ 1100 N	
<i>A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
Test 3 Pointure 48	≥ 1100 N	
<i>A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
Antistatisme	Norme EN ISO 20345 : 2011	
6.2.2.2 Chaussure antistatique		
• <i>Test à sec, pointure 42</i>	Entre 1.00 X 10 ₅ Ω et 1.00 X 10 ₉ Ω	4,47 X 10 ⁸ Ω
• <i>Test en condition humide, pointure 42</i>	Entre 1.00 X 10 ₅ Ω et 1.00 X 10 ₉ Ω	1,19 X 10 ⁸ Ω
Absorption d'énergie dans la zone du talon	Norme EN ISO 20345 : 2011	
6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)	≥ 20 J	25 J

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous :

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure basse «**CAVOK S3**»

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/21218/14

Attestation de Certification validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO – Italie

Fait à Barletta, le 15 Novembre 2014

Matteo Vitobello, PDG



OVER TEAK Srl
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 04130560727



Over Teak S.r.l.
Italy - 70051 Barletta (BT)
Via dell'Unione Europea, 28 / Tel. 0883 346743



Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
R.Iva 04130560727