

CV 89 ROLL S3



Existe aussi en version haute :



(Modèle CV 90 SAMBA)

CARACTÉRISTIQUES

- ❖ Chaussure de sécurité basse de type tennis en cuir velours noir et gris
- ❖ Insert en tissu nylon de très haute résistance et hydrofuge
- ❖ Col matelassé
- ❖ Soufflet matelassé empêchant les corps étrangers de pénétrer dans la chaussure
- ❖ Laçage sur œillets textiles et crochets plastifiés
- ❖ Chaussure entièrement doublée avec doublure HK3 indémaillable, résistante, résiliente et très respirante
- ❖ Première de propreté antistatique lavable et traitée anti-bactéries.
- ❖ Embout synthétique **Unicomp®** 200 joules non métallique extra large en polymère technique, anticorrosion, aucune conduction thermique, amagnétique.
- ❖ Lame anti-perforation non métallique **Zero+ Armateak®** en textile composite High Tech, 100% de la plante du pied protégée.
- ❖ Semelle type **On Top®**, en PU2D, résistante aux hydrocarbures, adhérence optimum sur sol glissant, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- ❖ Metal Free
- ❖ Montage injecté sur tige cardée.
- ❖ Pointure 36 au 48.



Norme : EN ISO 20345 : 2011 S3 SRC

Certification Cimac : 0161/24735/17

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.





Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle	Exigences Normes	Résultats Uniwork
Détermination de la résistance aux glissements « SRC »		
Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11		
<i>Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents</i>		
Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,32	0,41
Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011	≥ 0,28	0,36
<i>Test de la semelle : sur acier avec glycérine</i>		
Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,18	0,20
Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011	≥ 0,13	0,15
Performances de la tige : cuir velours hydrofuge		
Norme EN ISO 20 345 : 2011		
5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm ² h)	≥ 0.8	4,8
5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm ²)	≥ 15.0	49,7
Doublure HK3® :		
Norme EN ISO 20 345 : 2011		
5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm ² h)	≥ 2.0	6,6
5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm ² h)	≥ 20.0	53,3
Résistance à la perforation		
Norme EN ISO 20345 : 2011		
6.2.1.1.2 Résistance à la perforation		
Test 1 Pointure 38	≥ 1100 N	
A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète		
Test 2 Pointure 42	≥ 1100 N	
A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète		
Test 3 Pointure 48	≥ 1100 N	
A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète		
Antistatisme		
Norme EN ISO 20345 : 2011		
6.2.2.2 Chaussure antistatique		
• Test à sec, pointure 42	Entre 1.00 X 10 ⁵ Ω et 1.00 X 10 ⁹ Ω	6,37 X 10 ⁸ Ω
• Test en condition humide, pointure 42	Entre 1.00 X 10 ⁵ Ω et 1.00 X 10 ⁹ Ω	2,99 X 10 ⁸ Ω
Absorption d'énergie dans la zone du talon		
Norme EN ISO 20345 : 2011		
6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)	≥ 20 J	27 J

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous :

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure basse «ROLL S3 SRC»

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/24735/17

Attestation de Certification validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO – Italie

Fait à Barletta, le 16 Juin 2017

Matteo Vitobello, PDG


OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
76061 Barletta (BT)
P. Iva 0470000727
MATTEO VITO BELLO



Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU, ...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2016



OVER TEAK s.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
76121 BARLETTA (BT)
Tel. 0883 346743 PBX
Fax 0883 331420
P.IVA 04130560727

Vito Zullo HAFJO